

UP12200B

12,8V 200Ah

Batería LiFePO4 inteligente

TECNOLOGÍA

Química **LiFePO4** (litio-ferrofosfato), la tecnología de litio **más segura** del mercado, ofreciendo gran estabilidad incluso bajo cargas o descargas extremas. Ofrece una **vida útil muy superior** a otras químicas, manteniendo una capacidad de almacenamiento estable ciclo tras ciclo y **sin efecto memoria**, por lo que no requiere ciclos completos de carga/descarga. Cuenta con protección **IP67**, resistente a la lluvia y a ambientes húmedos y salinos.

Características principales

Balanceo automático

• Las celdas de la batería se comunican entre ellas y se equilibran automáticamente para mantener la misma tensión, optimizando la durabilidad de la batería.

4S4NP Conexión directa

• El sistema de gestión de la batería (BMS) admite hasta 4 conexiones en serie y hasta 4 conexiones en paralelo.

Aplicaciones versátiles

• Apta para autocaravanas y vehículos camperizados, embarcaciones y uso náutico, e instalaciones solares aisladas (off-grid).

Seguridad integrada

• El sistema de gestión de la batería (BMS) proporciona una protección completa a la batería y gestiona el proceso de carga/descarga de forma inteligente. Ante un cortocircuito o una sobretensión en la instalación eléctrica externa, el BMS activa automáticamente el corte del circuito, desconectando la batería para evitar daños en los componentes eléctricos y prevenir riesgos, como modo de protección integrado.

Diseño resistente a las vibraciones

• Soporte reforzado de ABS, diseño resistente a las vibraciones, especialmente diseñado para condiciones de carretera adversas.

CERTIFICACIONES

CE · UN38.3 · IEC62133 · ISO9001 · RoHS · ECE R10

ELÉCTRICAS

Tensión nominal	12.8V
Capacidad nominal	200Ah
Capacidad a 20 A	300min
Potencia	1280Wh
Resistencia	≤30mΩ @ 50% SOC
Eficiencia	99%
Autodescarga	≤3.5% Al mes
BMS	Bluetooth
Módulos máximos en serie o en paralelo	4S4NP

MECÁNICAS

Dimensiones [L*W*H]	345*190*245mm
Peso	21,2KG
Tipo de terminal	M8/M6
Material de la carcasa	ABS
Protección de sellado	IP67
Tipo de celda	Prismática
Química	LiFePo4
Configuración	4S1P

DESCARGA

Corriente máxima de descarga continua	200A
Corriente de descarga máxima	110A≤10s
Corriente de corte de descarga del BMS	300A±80A [300±200ms]
Recomendar desconexión por bajo voltaje	11.2 - 12.4V
Corte de tensión de descarga del BMS	10V [2.5±0.1V][2±1s]
Voltaje de reconexión	10.8V [2.7±0.1V]
Protección contra cortocircuitos	560±900μs

CARGA

Corriente de carga recomendada	10A - 60A
Corriente de carga máxima	200A
Voltaje de carga recomendado	14.2 - 14.6V
Corte de tensión de carga del BMS	14.6V [3.65±0.1V] [2±1s]
Voltaje de reconexión	13.8V [3.45±0.1V]
Voltaje de equilibrio	13.2V [3.3±0.03V]
Corriente de equilibrio	200±50mA

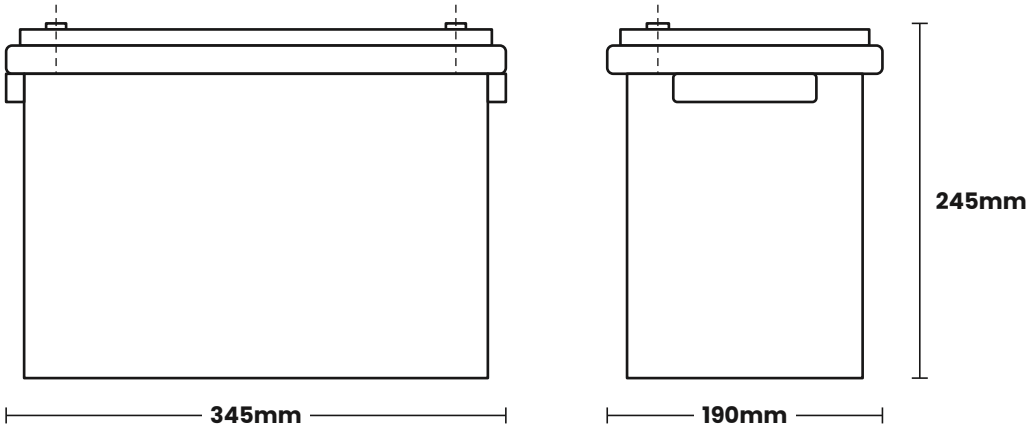
TEMPERATURA

Temperatura de descarga	-20 to 65℃
Temperatura de carga	0 to 55℃
Temperatura de almacenamiento	-5 to 35℃
Temperatura de reconexión	50℃

CUMPLIMIENTO Y NORMATIVA

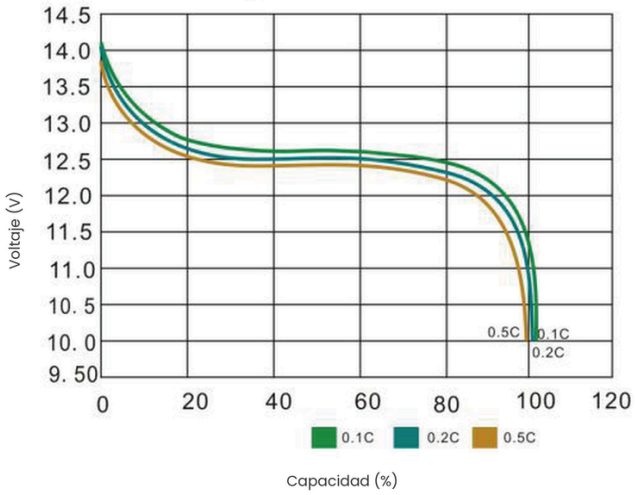
Certificaciones de seguridad	CE[Battery], UN38.3, IEC62133[cell], ISO9001[factory], ECE R10, RoHS
Clasificación de envíos	UN3480,CLASs9

Dimensiones de la batería

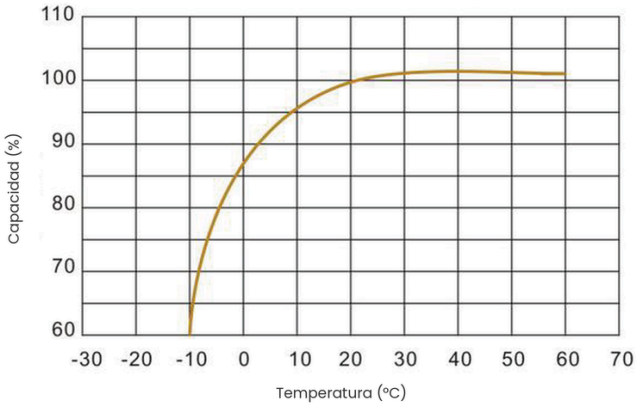


Curvas de rendimiento

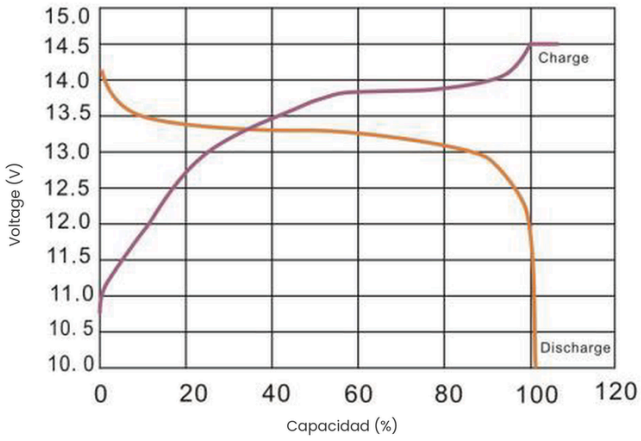
Rendimiento de descarga a 25 °C



Efecto de la temperatura sobre la capacidad a 0,2 °C



Carga y descarga a 25 °C, 0.2C



Ciclo de vida con DOD a 25 °C, 0.2C

